

开平市信迪染整厂有限公司自行监测方案

2019 年 01 月 21 日

1、企业基本情况

企业名称：开平市信迪染整厂有限公司

法人代表：余荣沾

所属行业：纺织印染业

生产周期：常年生产

地址：广东江门开平长沙区金章大道 6 号 2-3 幢

联系人：周美君

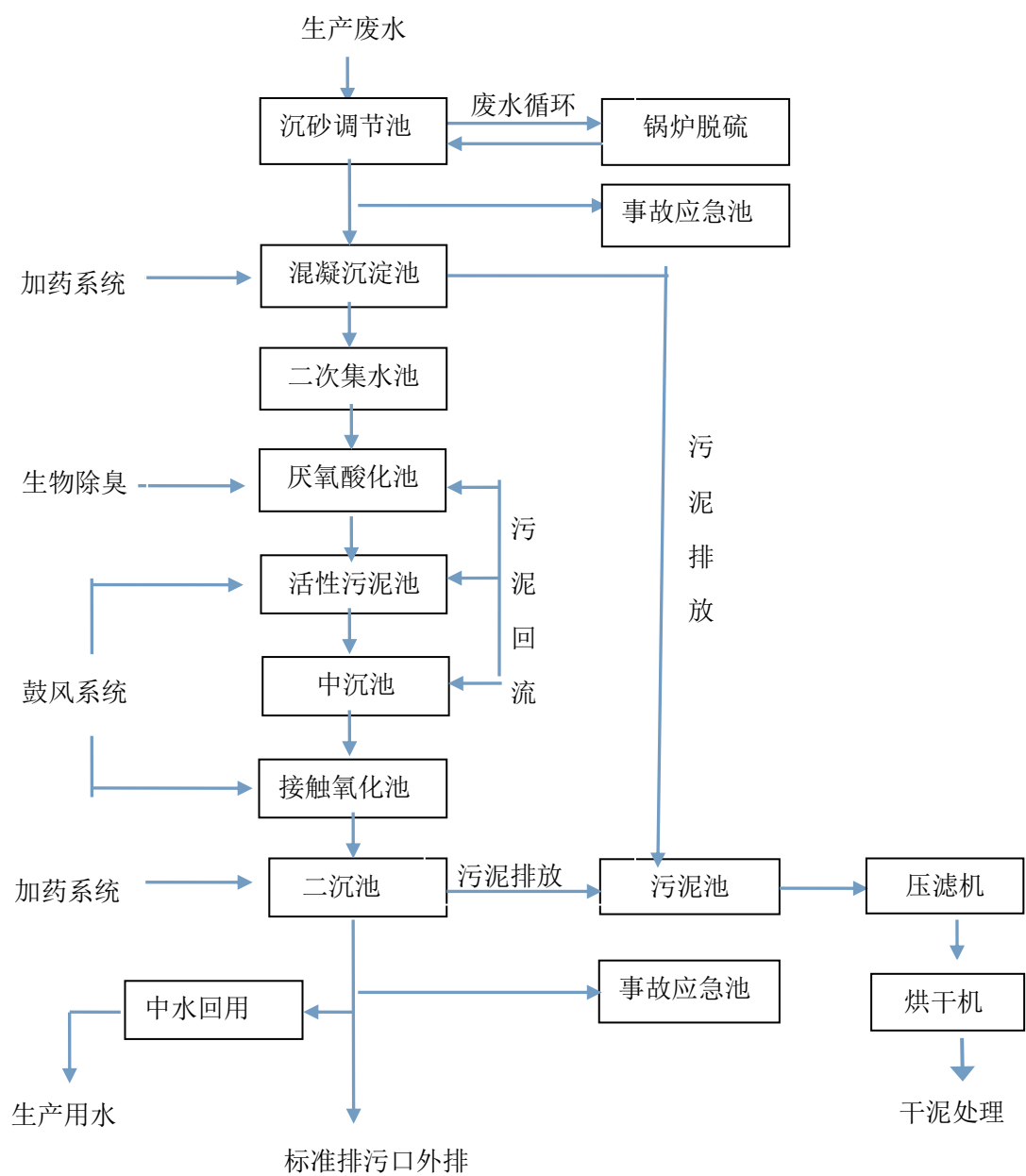
联系电话：13750319072

电子邮箱：281323761@qq.com

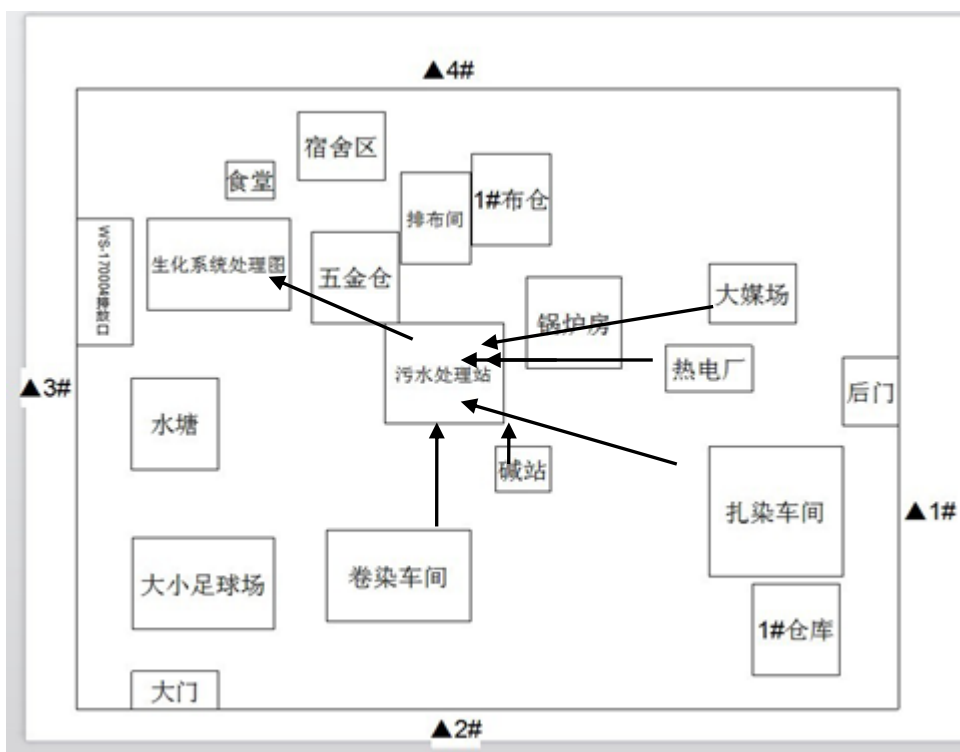
主要生产设备：烧毛机、氧漂机、煮漂机、丝光机、定型机、卷染机、磨毛机、烘干机、定型拉幅机、拉幅机、预缩机、皂洗机、打底机。

废水处理及排放情况：

废水日处理量为 $7200\text{m}^3/\text{d}$ 。采用”物化+生化”相结合的处理工艺，这是近年来技术先进的一种印染废水处理方法，具有系统稳定，能耗低，系统污泥量较少，处理效率高等优点，特别是对印染废水含有的大量难降解物质具有较强的针对性。



图一：开平市信迪染整厂有限公司废水处理流程图



图二：开平市信迪染整厂有限公司全厂废水流向图



图三：开平市信迪染整厂有限公司全厂平面布置及监测点位图

2、监测内容

2.1 监测点位布设

开平市信迪染整厂有限公司污染源监测点位、监测因子及监测频次见表 1。

表 1 全厂污染源点位布设

污染源类型	排污口编号	排污口位置	监测因子	监测方式	监测频次	备注
废水	WS-170004	信迪生化监控室旁	COD、氨氮	③	全天连续监测	在仪器设备不正常工作时采用手工监测
			五日生化需氧量、悬浮物、色度、硫化物、总氮、总磷、六价铬、苯胺类、二氧化氯、pH 值、可吸附有机卤素（AOX）	②	每月一次	委托广东诺尔检测技术有限公司监测
厂界噪声	▲1#	东边界外 1 米	厂界噪声	②	每季度一次	1#、2#、3#、4#编号为厂界噪声监测点位，委广东诺尔检测技术有限公司监测
	▲2#	南边界外 1 米	厂界噪声	②		
	▲3#	西边界外 1 米	厂界噪声	②		
	▲4#	北边界外 1 米	厂界噪声	②		

监测方式是指①“自动监测”、②“手工监测”、③“手工监测与自动监测相结合”

2.2 监测时间及工况记录

记录每次开展自行监测的时间，以及开展自行监测时的生产工况。

2.3 监测分析方法、依据和仪器

监测分析方法、依据及仪器见表 2。

表 2 监测分析方法、依据和仪器

监测因子		监测分析方法	方法来源	检出限	监测仪器	
					名称	型号
废 水	COD	《水和废水监测分析方法》	（第四版增补版） 国家环境保护总局 2002 年快速密闭催化消解法（B） 3.3.2（3）	—	电子滴定器 50mL	—
	氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》	HJ 535-2009	0.025mg/L	紫外可见分光光度计	Ultra 3660
	五日生化需氧量	稀释与接种法	HJ/T 505-2009	0.5mg/L	生化培养箱	LRH-150
	pH 值	《水和废水监测分析方法》	（第四版增补版） 国家环境保护总局 2002 年 便携式 pH 计法（B） 3.1.6（2）	—	笔形酸碱计	8682
	悬浮物	重量法	GB/T 11901-1989	4 mg/L	电子天平	BS224S
	色度	稀释倍数法	GB/ 11903-1989	/	—	/
	六价铬	二苯碳酰二肼分光光度法	GB/T 7467-1987	0.004mg/L	紫外可见分光光度计	Ultra 3660
	总氮	碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法	HJ 636-2012	0.05mg/L	紫外可见分光光度计	Ultra 3660
	总磷	钼酸铵分光光度法	BD/T 11893-1989	0.01mg/L	紫外可见分光光度计	Ultra 3660
	二氧化氯	碘量法	HJ 551-2016	0.09mg/L	/	/

	苯胺类	N-(1-萘基)乙二胺偶氮分光光度法	GB/T 11889-1989	0.03 mg/L	紫外可见分光光度计	Ultra 3660
	硫化物	亚甲基蓝分光光度法	GB/T 16489-1996	0.005mg/L	紫外可见分光光度计	Ultra 3660
	可吸附有机卤素	离子色谱法	HJ/T83-2001	—	离子色谱仪	IC1010
噪声	厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准	GB 12348-2008	—	多功能声级计	AWA5688

2.4 监测质量保证措施

1、仪器选型

仪器的检测方法应用我国国家标准方法，仪器的检测限值和测量范围满足监测水质的要求，仪器的各性能指标通过环境保护部认证检测。

2、仪器管理

- ①委托具有运维资质的第三方按在线监控设备管理有关规范对在线监测系统进行运维。
- ②具有两名以上持有省级环境保护主管部门颁发的污染源自动监测数据有效性审核培训证书的人员，对自动监测设备进行日常管理。
- ③建立健全的自动监测设备运行管理工作和质量管理制度。
- ④建立较为完善的实验室，配备本应的实验仪器，能对主要污染物进行自行监测。

3、执行标准

各污染因子排放标准限值见表 3。

表 3 各污染因子排放标准限值

污染物类别	监测点位	执行标准	污染因子	标准限值	单位
废水	信迪污水排放口 (WS-170004)	纺织染整工业水污染物排放标准 (GB4287-2012)	化学需氧量	80	mg/L
			氨氮	10	mg/L
			五日生化需氧量	20	mg/L
			悬浮物	50	mg/L
			pH 值	6-9	无量纲
			色度	50	倍
			六价铬	0.5	mg/L
			总氮	15	mg/L
			总磷	0.5	mg/L
			二氧化氯	0.5	mg/L
			苯胺类	1	mg/L
			硫化物	0.5	mg/L
			可吸附有机卤素	12	mg/L
厂界噪	东边界外 1 米	《工业企业厂界环境噪声排放标准》	厂界噪声	昼间 60	dB
	南边界外 1 米		厂界噪声	夜间 50	dB

声	西边界外 1 米	(GB 12348-2008) 2 类标准	厂界噪声		dB
	北边界外 1 米		厂界噪声		dB

4、监测结果的公开

4.1 监测结果的公开时限

（一）企业基础信息应随监测数据一并公布，基础信息、自行监测方案如有调整变化时，应于变更后的五日内公布最新内容；

（二）手工监测数据应于每次监测完成后的次日公布；

（三）自动监测设备连续监测，监测数据次日公开，废水项目 2 小时均值。

（四）每年一月底前公布上年度自行监测年度报告。

4.2 监测结果的公开方式

我司信息通过省环保厅公众网上的“污染源环境监管信息公开”栏目中的“国家重点监控企业自行监测信息公开”子栏目中发布。

5、监测方案的实施

本监测方案于 2019 年 1 月 21 日开始执行。